

日本工業規格製品(規格抜粋)

				化	学 成 分(%)				引	張	試験			曲に	げ 性	衝	撃試	〕験	
規格	種類の記	号	С	Si	Mn	Р	S	鋼材の厚さ (mm)	降伏点 又は耐力 (N/mm)	引張強さ (N/㎜)	鋼材の厚さ (mm)	試験片	伸 び (%)	曲げ角度内側半径	試験片	鋼材の 厚さ (mm)	試験 温度 (℃)	シャルピー吸収 エネルギー (J)	備考
	SS330		_	_	_	0.050以下	0.050\)T	16以下	205以上	330~430	5以下	5号	26以上	180°	1号	_	_	_	
	3333					0.0000	0.0003/	ТОДТ			5超え 16以下	1A号	21以上	0.5t	. ,				
	SS40	n	_	_	_	0.050以下	0.050以下	16以下	245以上	400~510 -	5以下	5号	21以上	180°	1号	_	_	_	1. 必要に応じて、表以外の合金元素を 添加できる。
JIS G3101	3340	O			_	0.00012	0.0000	10以下			5超え 16以下	1A号	17以上	1.5t	1万				2. 引張、曲げ試験片の数 同一溶鋼、同一厚さのものを一括 して1個、但し50t超えは2個。
一般構造用圧延鋼材	SS490		_	_	_	0.050以下	0.050以下	16以下	285以上	490~610 -	5以下	5号	19以上	180°	1号	_	_	_	3. 曲げ試験は、特に注文者の要求がある場合のみ実施する。
						0.000%			200%		5超え 16以下	1A号	15以上	2.0t					4. 形状・寸法・質量およびその許容差 はJIS G 3193による。
	SS540		0.30以下	_	1.60以下	0.04017	0.040以下	16以下	400以上	540以上	5以下	5号	16以上	180°	1号	_	_	_	
			U.UU以 [*		1.000	0.04012					5超え 16以下	1A号	13以上	2.0t	17				
		А	0.23以下	_	2.5×C以上			16以下	245以上		5以下	5号	23以上	-		_	_	_	
	SM400	В	0.20以下	0.35以下	0.60~1.50						5超え 16以下	1A号	18以上		_	12超え	- 0	27以上	
		С	0.18以下	0.35以下	0.60~1.50						_	_	_			12超え		47以上	
		А	0.20以下								5以下	5号	22以上			_	_	_	1. 必要に応じて、表以外の合金元素を添加できる。 2. 引張試験片の数 上記、一般構造用圧延鋼材と同じ。
	SM490	В	0.18以下	0.55以下	1.65以下			16以下	325以上		5超え 16以下	1A号	17以上		_	12超え	0	27以上	
JIS G3106 溶接構造用圧延鋼材		С	0.18以下			0.035以下	0.035以下				_	_	_			12超え		47以上	3. 衝撃試験片の数(厚さ12mm超え) 熱処理を行わない鋼材: 同一溶鋼・同一断面形状に属し、そ の最大厚さの鋼材から1組(圧延方 向3個)。
	SM490Y	A	0.20以下	0.55以下 1.6	1.65以下			16以下	365以上	490~610	5以下	5号	19以上		_	_	_	_	
		В									5超え 16以下	1A号	15以上			12超え	0	27以上	4. 形状・寸法・質量およびその許容差はJIS G 3193による。
	SM520	B 20 — 0.20以下 0	0.55以下	1.65以下			161/17	365以上	520~.640	5以下	5号	19以上		_	12超え	- 0	27以上		
	SM520	С	3.23%	2.000				16以下	300以上	520~640	5超え 16以下	1A号	15以上			12超え		47以上	

NAKAYAMA STEEL WORKS PRODUCTS GUIDE 8

				伸 び(%)						曲げ性								
規格	種類の記号	0	0.	Mn	Р	S	引張強さ (N/mi) -	鋼 材 の 厚 さ(mm)								半 径 厚さ(mm)	備考	
		С	Si					1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上	曲げ角度		3.2以上		
	SPHC	0.12以下		0.60以下	0.045以下	0.035以下		27以上	29以上	29以上	29以上	31以上	31以上	180°	密着	0.5t	1.引張試験片はJIS 5号(圧延方向) 2.曲げ試験片はJIS 3号(圧延方向)	
JIS G3131 熱間圧延軟鋼板 および鋼帯	SPHD	0.10以下	_	0.45以下	0.035以下	0.035以下 270以上	270以上	30以上	32以上	33以上	35以上	37以上	39以上	_	_	_	ただし、曲げ試験は注文者の要求がある場合のみ実施する。 3. 引張、曲げ試験片の数 鋼帯と鋼帯からの切板: 同一溶鋼、同一厚さのものを一括して 1個。但し、50t超えは2個	
	SPHE	0.08以下		0.45以下	0.030以下	0.030以下		32以上	34以上	35以上	37以上	39以上	41以上	_	_	_		

				化	学 成		伸 び(%)				曲 げ 性					
規格	10 16	15.WT 0 = 7.50						引張強さ (N/mf)	鋼 材 の 厚 さ(mm)					内 側 半 径		-
	規 格	種類の記号	С	Si	Mn	Р	S						曲げ角度	鋼 材 の 厚 さ(mm)		
									1.2以上 1.6未満	1.6以上 3.0未満	3.0以上 6.0未満	6.0以上 13以下		3.0以下	3.0超え 13以下	
		SPHT1	0.10以下	- 0.35以下	0.50以下	- 0.040以下	0.040以下 -	270以上	30以上	32以上	35以上	37以上		密着	0.5t	1. 引張試験片はJIS 5号(圧延方向) 2. 曲げ試験片はJIS 3号(圧延方向) ただし、曲げ試験は注文者の要求がある場合のみ実施する。 3. 引張、曲げ試験片の数 上記、熱間圧延軟鋼板および鋼帯と同じ。 4. 括弧を付した値は参考値。
	JIS G3132 鋼管用熱間圧延	SPHT2	0.18以下		0.60以下			340以上	25以上	27以上	30以上	32以上	1.0	1.0t	1.5t	
炭素鋼鋼帯		SPHT3	0.25以下		0.30~0.90	0.0401		410以上	(20以上)	22以上	25以上	27以上	100	1.5t	2.0t	
		SPHT4	0.30以下		0.30~1,00			490以上	(15以上)	18以上	20以上	22以上		1.5t	2.0t	

			化 学 成 分(%)						降伏点又は耐力 (N/mi)			降 伏 比(%)			伸び(%)	衝 撃 試 験				
	規格	種類の記号					S	鋼 材 の 厚 さ (mm)			引張強さ (N/mm)	鋼 材 の 厚 さ(mm)			鋼材の 厚さ(mm) 鋼材の		試験	シャルピー 吸収	備考	
			С	Si	Mn	P		6以上 12未満	12以上 16未満	16		6以上 12未満	12以上 16未満	16	6以上 16以下	厚さ (mm)	試験 温度 (℃)	エネルギー		
		SN400A	0.24以下	_	_	0.050以下	0.050以下	235以上	235以上	235以上	400以上	_	_	_	17以上	_	_	_	1.引張試験片はJIS 1A号(圧延方向) 2.引張試験片の数	
	JIS G3136 建築構造用圧延鋼材	SN400B	0.20以下	0.35以下	0.60~1.50	0.030以下	0.015以下	235以上	235以上 355以下	235以上 355以下	510以下	_	80以下	80以下	18以上	10+77= 000	0°C	27以上	上記、熱間圧延軟鋼板および鋼帯と同じ。 3. 衝撃試験片の数(厚さ12mm超え) 熱延処理を行わない鋼材:	
		SN490B	0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.030以下	0.015以下	325以上	325以上 445以下	325以上 445以下	490以上 610以下	_	80以下	80以下	17以上	- 12超え 0°C 2°		27以上	同一溶鋼・同一断面形状に属し、その最 大厚さの鋼材から1組(圧延方向3個)。	

NAKAYAMA STEEL WORKS PRODUCTS GUIDE 10