

規格

製品種類と記号

種類	種類記号		めっき区分		
	JIS規格	中山規格	非合金化	合金化	
熱延原板 使用	一般用	SGHC	スリースタージंक	スリースターアロイ	
	構造用	SGH340			NAHG2
		SGH400			NAHG3
		SGH490			NAHG5

亜鉛付着量

(単位:g/m²)

めっき区分	非合金化「スリースタージंक」												
めっきの付着量表示記号	Z08	Z10	Z12	Z14	Z18	Z20	Z22	Z25	Z27	Z35	(Z37)	(Z45)	(Z60)
3点平均最小付着量	80	100	120	140	180	200	220	250	275	350	370	450	600
1点最小付着量	68	85	102	119	153	170	187	213	234	298	315	383	510

(単位:g/m²)

めっき区分	合金化「スリースターアロイ」		
めっきの付着量表示記号	F08	F10	F12
3点平均最小付着量	80	100	120
1点最小付着量	68	85	102

注：1. 3点平均最小付着量は、供試材から採取した3個の試験片の測定値の平均値に対し適用します。
 2. 1点最小付着量は、平均値を求めた3個の試験片の測定値の最小値に対し適用します。
 3. ()をつけた表示記号は、事前にご相談ください。

機械的性質

種類	種類記号		引張試験			試験片	
	JIS規格	中山規格	降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び(%) 表示厚さ 1.6mm以上		
熱延原板 使用	一般用	SGHC	—	(205以上)	(270以上)	5号 圧延方向	
	構造用	SGH340	NAHG2	245以上	340以上		20以上
		SGH400	NAHG3	295以上	400以上		18以上
		SGH490	NAHG5	365以上	490以上		16以上

注：()を付した値は参考値。

製品種類と記号

●厚さ許容差(SGHCに適用) (単位:mm)

表示厚さ	幅	
	1200未満	1200以上 1500未満
1.60以上 2.00未満	±0.17	±0.18
2.00以上 2.50未満	±0.18	±0.20
2.50以上 3.15未満	±0.20	±0.22
3.15以上 4.00未満	±0.22	±0.24
4.00以上 5.00未満	±0.25	±0.27
5.00以上 6.00未満	±0.27	±0.29
6.00	±0.30	±0.31

●幅許容差 (単位:mm)

幅	ミルエッジ	カットエッジ
1500mm以下	+25	+10
	0	0

●厚さ許容差(SGHC以外に適用) (単位:mm)

表示厚さ	幅
1.20以上 1.60未満*	±0.20
1.60以上 2.00未満	±0.20
2.00以上 2.50未満	±0.21
2.50以上 3.15未満	±0.23
3.15以上 4.00未満	±0.25
4.00以上 5.00未満	±0.46
5.00以上 6.00未満	±0.51

※中山規格(NAHG2、NAHG3、NAHG5)のみ適用

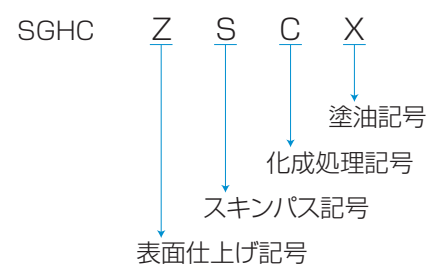
注：1. 厚さ許容範囲は表示厚さに相当めっき厚さを加えた数値に適用します。
 2. 厚さの測定位置は側縁から25mm以内内側の任意の点とします。

めっき表面仕上げ、スキンパス、化成処理、塗油の種類と記号

●表面仕上げ		●スキンパス		●化成処理		●塗油	
種類	記号	種類	記号	種類	記号	種類	記号
ミニマイズドスパングル	Z	スキンパス指定	S	クロム酸処理	C	塗油	O
		スキンパス指定なし	—	クロメートフリー処理	NC	無塗油	X
				無処理	M		

注：1. 当社内区分として、ZM:ミニスパングル、ZO:ゼロスパングルを設けています。

規格の表示



注：1. スキンパスの指定がない場合は、その箇所が空白となります。

