製造所	認証番号	認証日	製品名称(JIS番号)
清水工場			
堺工場	040509007	平成20年5月20日	一般構造用角形鋼管(JIS G 3466)
大分工場	QA0508007		
都城工場			

## 化学成分•機械的性質

12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								
		化学成分%				機械的性質		
規格	種類の記号	С	Si	Mn	Р	S	引張強さ N/mm²	降伏点 又は耐力 N/mm²
JIS G 3466	STKR400	0.25以下	-	-	0.040以下	0.040以下	400以上	245以上
一般構造用 角形鋼管	STKR490	0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下	490以上	325以上

注記 1N/mm<sup>2</sup> = 1MPa

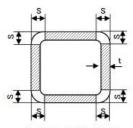
## 厚さ8mm未満の角形鋼管の5号試験片(管軸方向)の場合の伸び(単位:%)

	厚さ区分			
種類の記号	1 mm を超え	2 mm を超え	3 mm を超え	4 mm を超え
	2 mm 以下	3 mm 以下	4 mm 以下	5 mm 以下
STKR400 STKR490	14以上	16以上	17以上	18以上

試験片:5号試験片

## 形状•寸法許容差

	項目	寸法許容差	
辺の長さ	100 mm 以下	±1.5 mm	
	100 mm を超えるもの	±1.5 %	
厚さ:t	3 mm 未満	±0.3 mm	
	3 mm 以上	±10 %	
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 100 mm 以下	0.5 mm 以下	
	辺の長さ 100 mm を超えるもの	辺の長さの 0.5 % 以下	
角部の寸法:S		3 t 以下	
隣り合った平板部分のなす角度		90°±1.5°	
長さ		+規定しない 0	
曲がり		全長の 0.3% 以下	



平板部分は、斜線部分をいう。

t:平板部分の厚さ

S: 角部の寸法