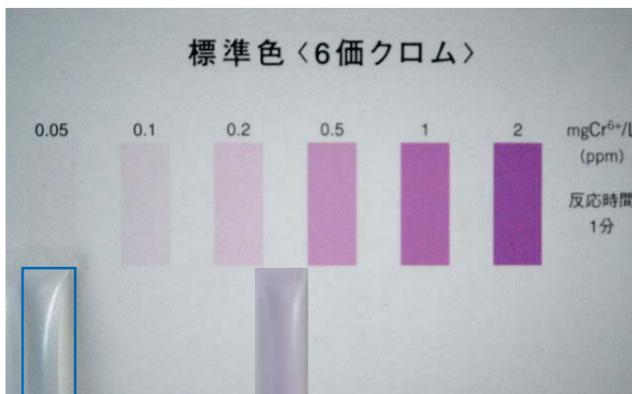


熔融亜鉛めっき鋼板クロメートフリー処理

特長

■六価クロムの有無 (六価クロムパックテストの一例)

●六価クロムを全く含んでおりません。環境に優しい材料です。



クロメートフリー処理

■結果

クロメートフリー処理	検出なし
------------	------

〈試験方法〉

試料を5%NaCl水溶液50mlに入れ、ウォーターバス上で70℃±3℃ 10分間保持した後そのまま一時間浸漬させ、100mlに希釈した。

■耐食性 (塩水噴霧試験(72時間)の一例)

●従来のクロメート処理と比べ、ほぼ同等の耐食性を有しています。



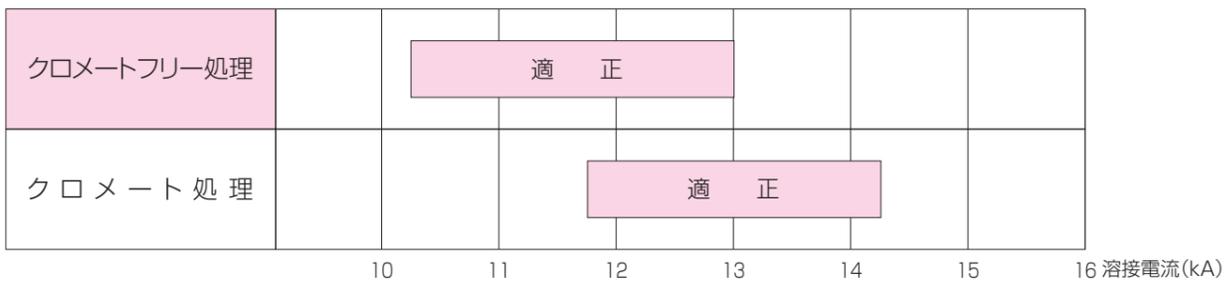
〈クロメートフリー処理〉



〈クロメート処理〉

■スポット溶接性 (適正電流範囲の一例)

●従来のクロメート処理と比べ、適正電流が異なる場合があります。



〈備考〉板厚: 2.2mm ●溶接条件 先端径: 8mm
通電サイクル: 23サイクル
加圧力: 6kN

■塗装密着性 (基盤目密着性試験の一例)

●従来のクロメート処理と同等の塗装密着性を有しています。

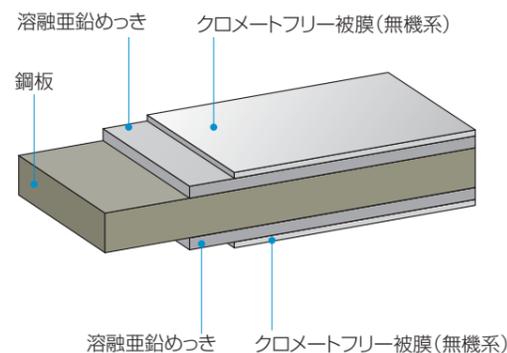
〈備考〉
使用塗料: メラミンアルキッド系塗料
膜厚: 20μm
焼付温度: 140℃×20min
試験内容: 1mm間隔で100個の基盤目を入れテープ剥離
1次密着性: 塗装24時間後、テープ剥離実施
2次密着性: 沸騰水30min浸漬し24時間後、テープ剥離試験実施

	1次密着性	2次密着性
クロメートフリー処理	100/100	100/100
クロメート処理	100/100	100/100

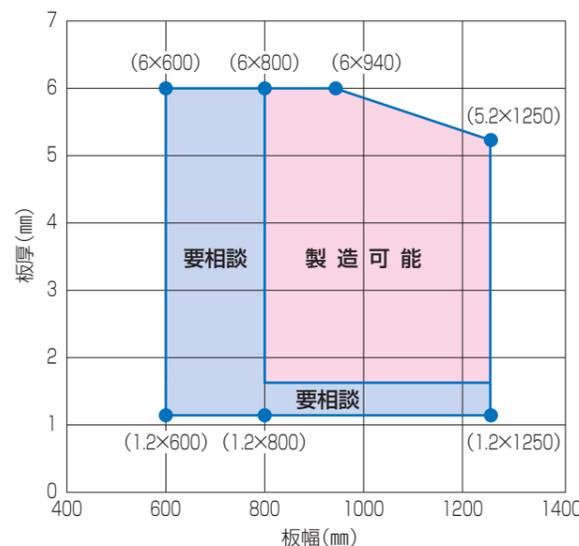
(単位:個)

構成

●無機系クロメートフリー薬剤を使用しており、耐食性・塗装密着性はクロメート処理とほぼ同等の性能を有しております。



製造可能範囲



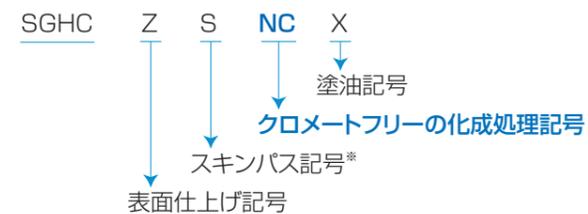
※その他規格につきましては個別にご相談ください。

適用規格

●適用規格

JIS規格	中山規格
SGHC	—
SGH340	NAHG2
SGH400	NAHG3
SGH490	NAHG5

●規格の表示



注: スキンパス指定が無い場合はスペースとなります。

ご使用上の留意点

- 脱脂、洗浄等により変色等が生じる場合がございます。ご使用になる薬剤や塗料との相性について事前にご確認をお願い致します。
- 溶接性は溶接機及び溶接条件によって異なります。事前にご確認の上、ご使用をお願い致します。